



1988

Punto de partida de **Aucore S.L.** tras aceptar el desafío, junto con la compañía **ALCATEL** de trabajar para dar servicio a sus necesidades tecnológicas en el ámbito de la fabricación y servicio postventa de telefonía fija e inalámbrica.

Desde sus orígenes, los factores clave para la consolidación de nuestra empresa han sido:

- Formación y cuantificación del personal
- Mejora continua en calidad y servicio
- Anticipación y adaptación a cambios tecnológicos



Centros de trabajo

AUCORE cuenta en la actualidad con dos centros de trabajos propios ubicados en Málaga y Fuenlabrada (Madrid) e interconectados entre sí.

Málaga se encuentra situado en el parque Tecnológico de Andalucía, zona privilegiada para desarrollar su actividad cuenta con unas instalaciones de mas de 1000 m². Este centro considerado como sede central de la compañía, cuenta **con la certificación ISO 9001 en calidad desde 1998.**

Fuenlabrada, cuentan igualmente con una superficie de más de 1000 m². Su rápido crecimiento y consolidación en el tiempo es fruto de la continuidad de los principios de empresa previamente aplicados en la delegación central de Málaga. Este centro, **cuenta con la certificación ISO 9001 en calidad desde 2002.**





Cuando
experiencia e
innovación se
unen...

La rentabilidad
y la mejora de
procesos son
su destino

Misión Aucore

Grupo AUCORE nace como una empresa de servicios aplicados a productos tecnológicamente avanzados en el sector de la electrónica.

Manteniendo sus raíces ha extendido su actividad empresarial al desarrollo y diseño de productos innovadores de tecnología, siempre con la eficiencia energética como premisa fundamental.

Actividad Comercial

AUCORE les propone la puesta en marcha de un Plan de Innovación Tecnológica propio que agrupe actividades a corto y medio plazo.

Realizamos estudios, análisis de mercado, desarrollos exploratorios, aplicaciones tecnológicas llevadas a los sectores de consumo, nuevos productos y renovaciones de los ya existentes en diferentes sectores, tales como:

- Climatización
- Iluminación
- Telecomunicaciones
- Hogar Inteligente
- Espacios comerciales
- Seguridad, etc.

Desde nuestro Departamento de Ingeniería y Aplicaciones les proponemos un desarrollo de productos, servicios y nuevos sistemas que, recogiendo las últimas tecnologías, impulsen el crecimiento y renovación de cartera de productos.

Además, el concepto de innovación que AUCORE les propone se extiende más allá, llegando a los ámbitos comerciales y de procesos con el objetivo de transformar las ideas en productos y servicios rentables o en procesos concretos que resulten en una mejora de la competitividad.

I+D+i Innovación & Tecnología

Aucore emprende un nuevo desafío cuando decide crear su tecnología invirtiendo en I+D, con los recursos humanos y materiales capaces de afrontar dos objetivos:

1. Desarrollar un producto bajo pedido.
2. Introducir producto propio en el Mercado.

En el Departamento de I+D+i diseñamos a la medida de cada cliente, sean cual sean sus necesidades, asesorándole y ofreciéndole un servicio integral desde la idea de inicio hasta su fabricación incluyendo un servicio postventa.

Productos propios como **Air Nova**, sistema de climatización por zonas y **Nowleds**, iluminación inteligente basada en tecnología Led nacen de nuestro departamento I+D+i y hoy en día son comercializados a nivel internacional por el Grupo Aucore.

nowleds
aucore technology

AIR NOVA
Climatización Personalizada

I+D+i Eficiencia Energética

El consumo eficiente de la energía es la principal premisa de diseño en nuestro departamento de I+D+i. Todo producto desarrollado en el Grupo AUCORE nace bajo el marco de la Eficiencia Energética.

Las fuentes de energía son finitas y por tanto, su correcta utilización se presenta como una necesidad hoy en día para que podamos disfrutar de ellas en el futuro.

Desde el grupo AUCORE trabajamos para que ser eficiente energéticamente no signifique renunciar a nuestro estado de bienestar y calidad de vida.



AIR NOVA

Climatización Personalizada

Es el proyecto más amplio y ambicioso de Aucore. Con más de 6 años de investigación y mejora continua hemos alcanzado unos niveles muy altos de fiabilidad mecánica y electrónica.

El producto ha sido creado y ha ido evolucionando, en función de las necesidades y requerimientos de los Clientes e Instaladores



Mando Touch

El sistema de zonas Air-nova aún a alta tecnología con sencillez de uso y facilidad de instalación. Estas características lo diferencian de sus competidores.

El software y el hardware se mejora y amplía constantemente con nuevos dispositivos (interfaces/pasarelas/sensores) y nuevas compatibilidades con las máquinas de mejor renombre del mercado.

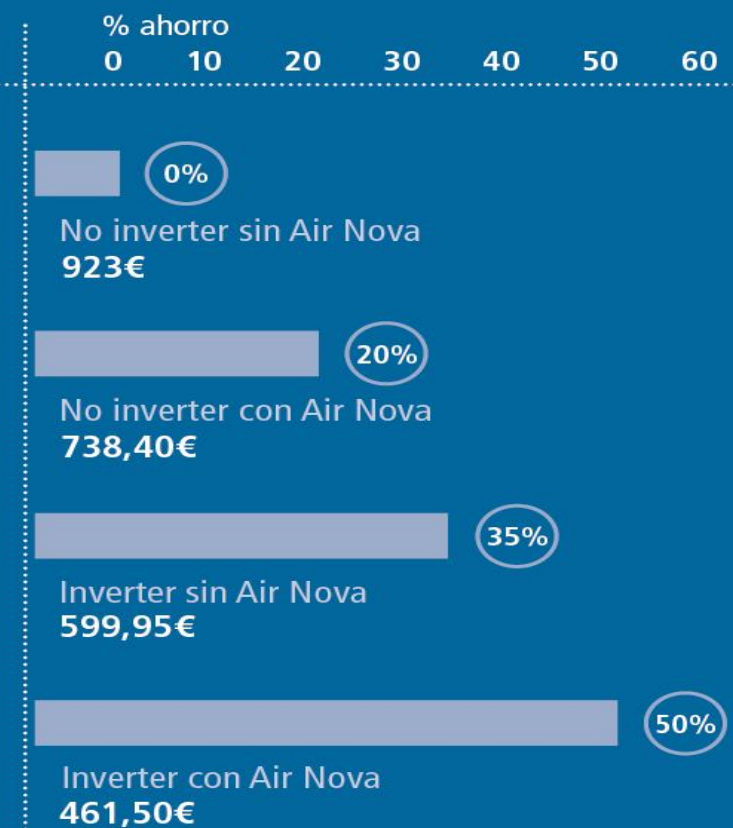


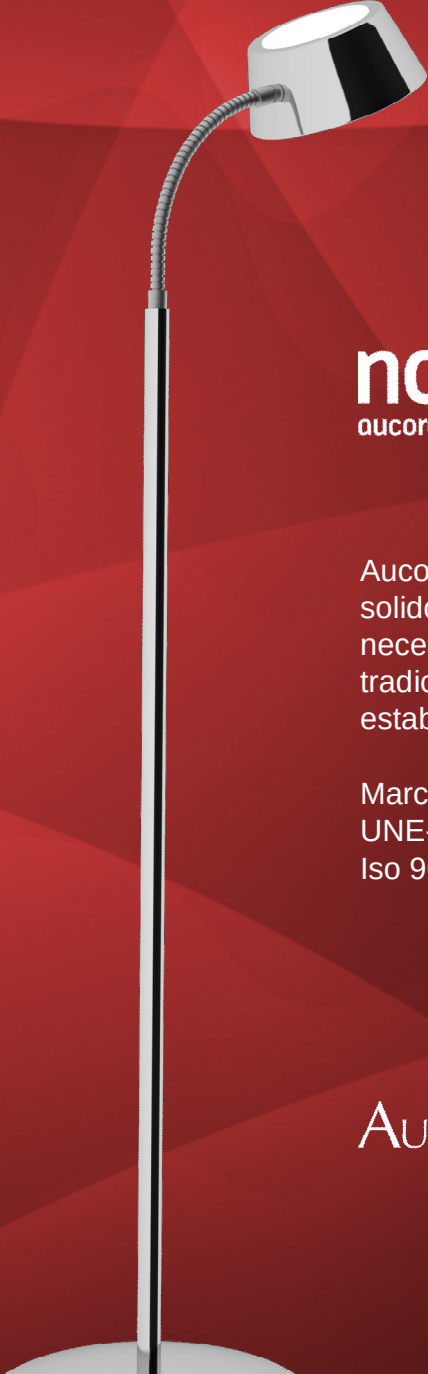
Ver vídeo



AHORRO ENERGÉTICO

Coste estimado anual climatización: % ahorro



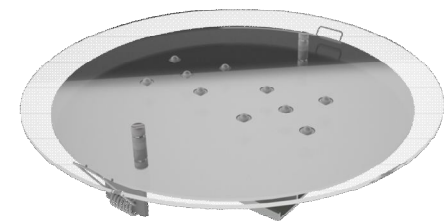
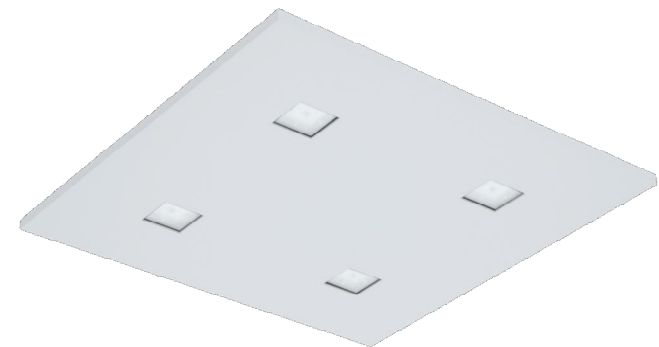
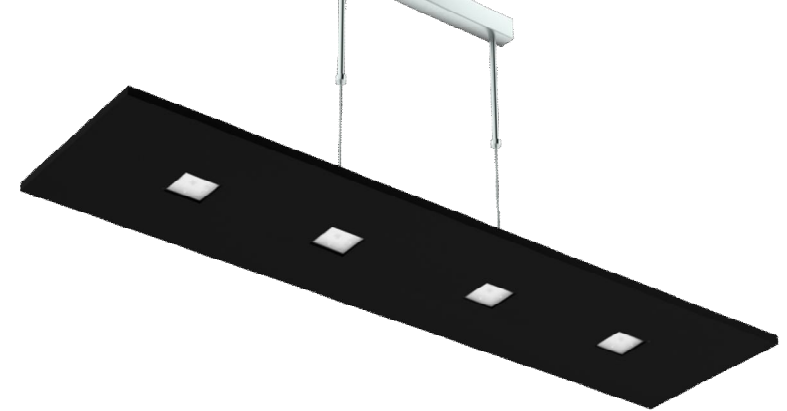


nowleds
aucore technology

Aucore desarrolla lamparas con LEDS de estado solido capaces de iluminar en cantidad y calidad necesaria para competir con luminarias tradicionales, cumpliendo los requisitos que establecen las normas internacionales.

Marcado CE
UNE-EN-12464
Iso 9002

AUCORE 
grupo



Tecnología LED. Comparativa. Ventajas

	<u>BAJO CONSUMO</u>	<u>VAPOR DE SODIO O SIMILAR</u>	<u>LED</u>
Vida útil de funcionamiento	Entre 1500 y 2000 horas. Le afectan los encendidos y apagados	Entre 5000 y 15000 horas, el equivalente a 1 - 5 años	100000 horas, el equivalente a 10-13 años
Tiempo de uso con rendimiento >90%	Alrededor de 1500 horas	3000 – 5000 horas de uso	50000 horas
Mantenimiento	Necesario	Necesario	Sin mantenimiento
Consumo	Bajo	Elevado	Inferior a la media
Ef.Energética lumínica	35% - 45%	25% - 35%	85% - 90%
Gastos de reciclaje	Contiene gas y metales pesados como el plomo y mercurio que son altamente tóxicos.	Contiene gas y metales pesados como el plomo y mercurio que son altamente tóxicos.	No tiene
Utilización energías renovables	Su bajo consumo permite disponer de acumuladores que mantienen encendido las luminarias durante varias horas.	Su elevado consumo no aconseja este tipo de energías	Su eficiente consumo energético permite disponer de acumuladores que mantienen encendido las luminarias durante varias horas, y varios días consecutivos.
Carga inductiva en la red	Si	Si	No
Resistencia a impactos y vibraciones	No, reduce el ciclo de vida de la luminaria	No, reduce el ciclo de vida de la luminaria	Si, ya que no dispone de partes móviles, es de construcción modular
Efectos de desgaste	Parpadeo constante antes de su consumo. Tarda en dar su máxima potencia.	Parpadeo constante antes de su consumo. Tarda en dar su máxima potencia.	No produce ningún tipo de parpadeo
Rendimiento a bajas temperaturas	Aumenta el tiempo de encendido y baja la luminosidad entorno un 5 – 10%	Aumenta el tiempo de encendido y baja la luminosidad entorno un 5 – 10%	La luminosidad no se ve afectada incluso a bajas temperaturas puede incluso aumentar un poco la luminosidad LED.
Tiempo de encendido	Se encienden pasados varios segundos, consiguiendo la máxima luminosidad pasados algunos minutos	Se encienden pasados varios segundos, consiguiendo la máxima luminosidad pasados algunos minutos	Encendido instantáneo
Tipo de luz producida	Luz blanca con parpadeos, provoca fatiga ocular.	Luz amarillenta, provoca: fatiga visual, distorsión de los colores, estados de animo depresivos, somnolencia.	Luz clara (tono blanco): Reduce la fatiga visual. Disminuye el tiempo de reacción. Reproducción real de los colores.
Subvenciones	No	No	Sí, un alto porcentaje del coste total. IDAE

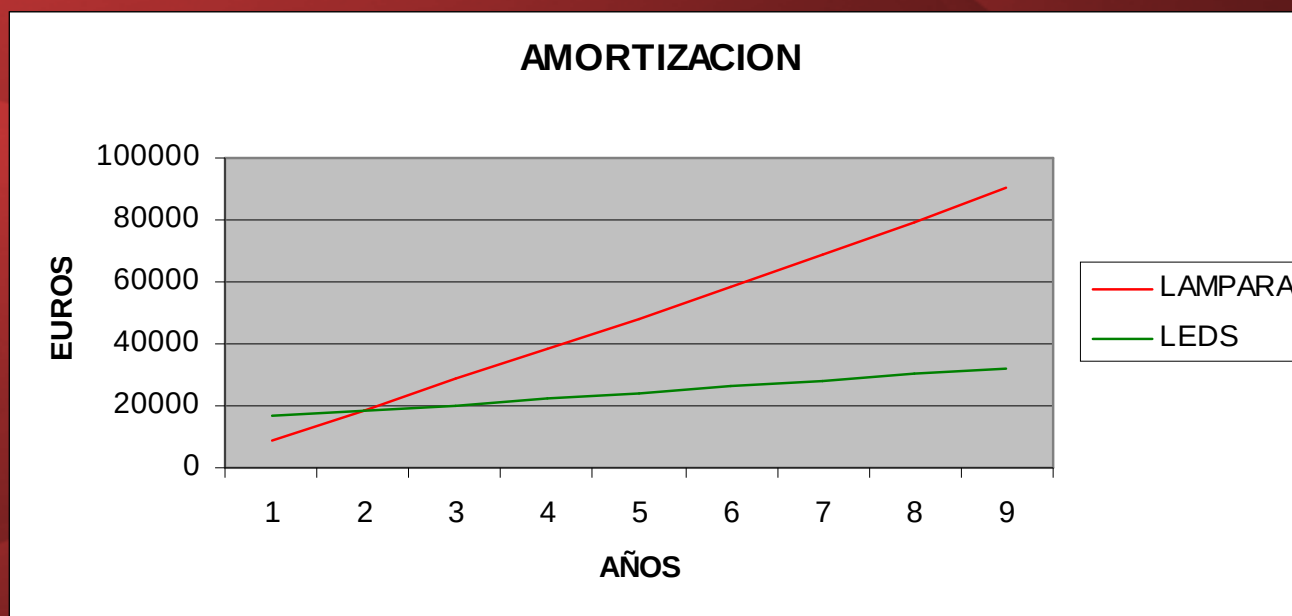


ESTUDIO COMPARATIVO

NOWLEDS Vs ILUMINACION TRADICIONAL

ESTUDIO DE ATLETISMO CIUDAD DE MALAGA

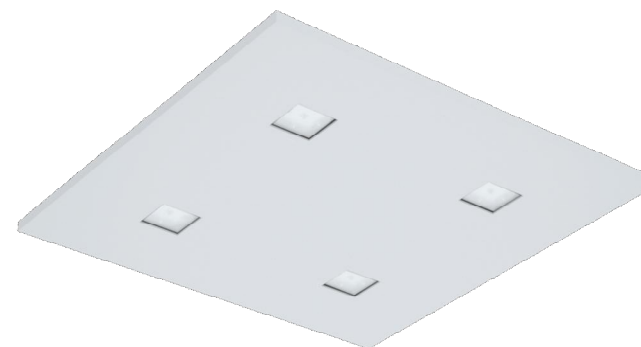
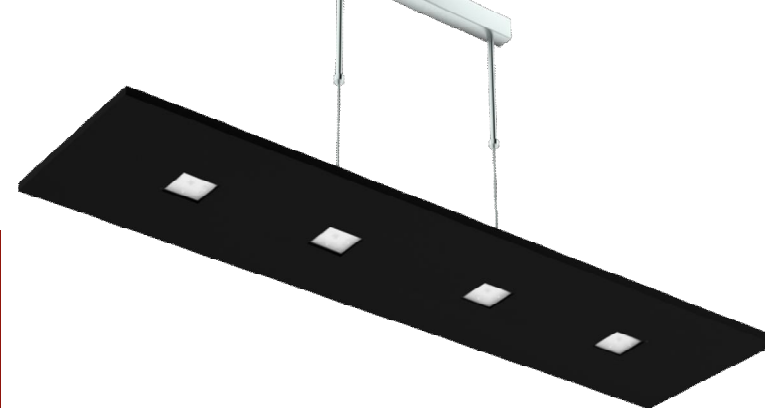
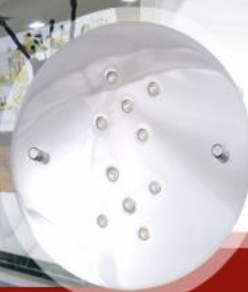
NUMERO DE LUMINARIAS:	220 DOWNLIGHTS
CONSUMO LUMINARIA TRADICIONAL:	72 W
CONSUMO LUMINARIA NOWLEDS:	20 W
HORAS DE FUNCIONAMIENTO DIA:	14 Hrs
DIAS / AÑO DE FUNCIONAMIENTO:	300 días





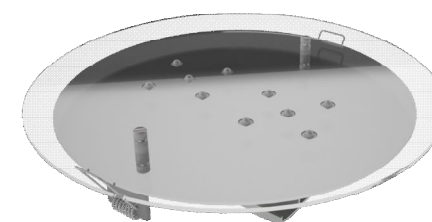
Ahora sí.

Hotel meliá costa del sol.
Torremolinos (Málaga).



Ahora sí.

E.S. BP Las Medranas.
San Pedro de Alcántara. Marbella (Málaga).





Ahora sí.



fabricado con materiales reciclados
RESPECTUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE
no contiene mercurio ni tungsteno

Iluminación leds en farmacia.
La Coruña.

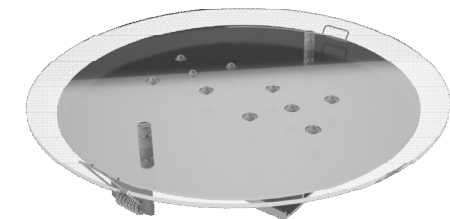
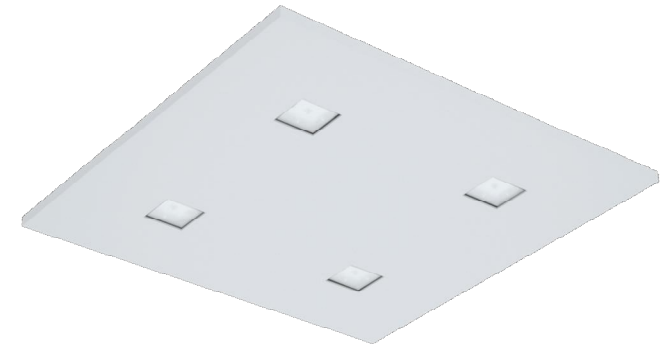
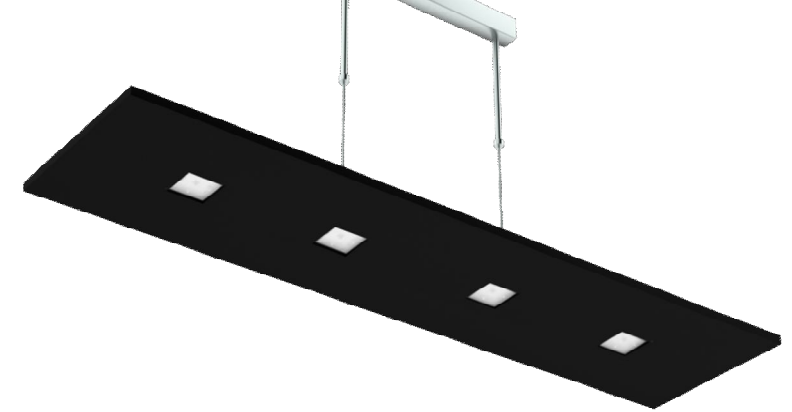


Ahora sí.



fabricado con materiales reciclados
RESPECTUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE
no contiene mercurio ni tungsteno

Hospital Puerta del Mar.
Cádiz.





Ecodiseño

Todos nuestros productos tienen su razón de ser en el ECODISEÑO.

Diseñamos pensando en el medio ambiente obteniendo productos que ocasionan el menor impacto posible en el ecosistema a lo largo de todo su ciclo de vida.

¿Por qué desechar y no reparar?

El GRUPO AUCORE posee mas de 20 años de experiencia en reparación, recuperación y restauración de productos tecnológicos que engloban sectores tan diversos como el de las telecomunicaciones (telefonía móvil y fija, centralitas telefónicas, etc..) y multimedia (televisiones, mp3 y mp4, dvd, etc..) .

Somos especialistas en el servicio postventa, disponemos un servicio de atención al cliente personalizado que permite atender sus necesidades.



Instalaciones
Grupo



AUCORE 
grupo



Web site



nowleds
aucore technology

www.nowleds.es

AUCORE
grupo

www.aucore.com

AIR NOVA
Climatización Personalizada

www.air-nova.es



SEDE CENTRAL / MÁLAGA
PARQUE TECNOLÓGICO DE ANDALUCÍA
AV. Juan López Peñalver, 8. Nave 6.
29590 Campanillas. Málaga. España
Tel. +34 952 028 444
Fax +34 952 020 168



DELEGACIÓN / MADRID
POLÍGONO INDUSTRIAL LOS GALLEGOS
C/ Águila, 5.
28946 Fuenlabrada. Madrid. España
Tel. +34 916 42 05 28
Fax +34 916 42 01 33

Marcas del Grupo

nowleds
aucore technology

AIR NOVA
Climatización Personalizada